

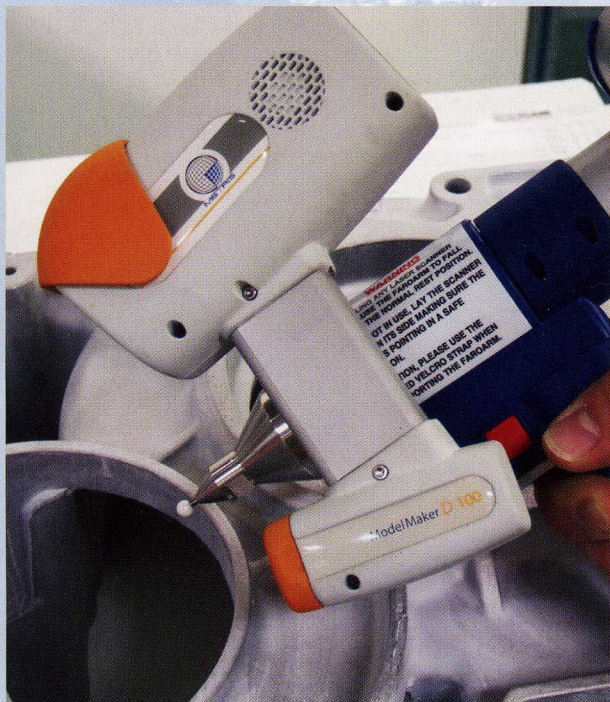
Entwicklung

# Abtasten mit dem Laser sichert Qualität

Computerunterstützung findet im Entwicklungsprozess auch bei der Qualitätssicherung statt. Das gilt zum Beispiel für die exakte Vermessung von Prototypen. Hier kommt etwa der Laserscanner ModelMaker D der DESCAM 3D Technologies GmbH aus Oberhaching bei München zum Einsatz. Das Unternehmen präsentiert seine Entwicklung auch auf der AIRTEC. Die Premiere feierte der Sensor mit der neuen digitalen Technologie im vergangenen Jahr auf der Messe „Control“ in Sinsheim. „Seitdem hat sich viel getan“, beschreibt Geschäftsführer Sigmund Scriba die Entwicklung des Geräts. „Beim Einsatz für unsere zahlreichen Scan-Dienstleistungen konnte der neue Sensor seine wahre Klasse beweisen.“

Der ModelMaker D verfügt mit seinen Streifenbreiten von bis zu 200 mm über die derzeit größte verfügbare Streifenbreite am Markt. Leicht und schnell lassen sich mit ihm große Flächen vollständig erfassen. Der Anwender benötigt gegenüber dem ModelMaker Z rund 30 Prozent weniger Zeit für einen Scan. Hierzu ein Beispiel: Ein Blech, das mit dem D 100-Sensor in sechs Minuten eingescannt werden kann, benötigt mit dem Z 70-Sensor, dem Vorgänger des D-Modells, etwa neun bis zehn Minuten. Diese drei Minuten Differenz erscheinen minimal. Müssen jedoch zehn Teile vermessen werden, entspricht das schon einer halben Stunde Zeitgewinn. Bei großen Teilen wie Autotüren, Kotflügeln, Blechen, Sitzen, Leitwerken, Flügeln, Steuerklappen oder Badewannen ist dieser Vorteil signifikant.

Damit sich eine Investition lohnt, sollte das komplette Laserscannersystem ein- bis zweimal pro Woche im Einsatz sein, sagt DESCAM. Nach der Auslieferung und Schulung stellten viele Firmen fest, dass die Einsatzmöglichkeiten vielfältiger seien als angenommen. Das System könne an vielen Stellen zum Einsatz kommen und trage zur Arbeitsoptimierung sowie zur Kosten- und Zeitersparnis bei. Sei es im Reverse Engineering (z.B. Design, Musterbau, Ersatzteil-Fertigung etc.) oder in der Qualitätssicherung (z.B. Erstmusterinspektion, Wareneingang, Prototypenbau, Produktion etc.).



Qualitätssicherung mit dem Laser.

Foto: DESCAM